

# 株式会社モリタ興産 山形工場

産業分類 金属製品製造業

連絡先：業務部

TEL：0233-23-2511

FAX：0233-23-1195

E-mail：info@morita-kosan.jp

http://www.morita-kosan.jp

## 日本一の質を目指す

### 企業理念



代表取締役 森田 茂治

日本一の質を目指し、生産者保証を導入、組織と個人の能力向上をはかり、QMS・EMSの有効性を高めるために、継続的改善を実施、顧客に信頼される質の高い製品を提供すると同時に高い環境性能を実現する。

### 事業内容

OA関連部品、航空宇宙・通信・エネルギー・医療・半導体製造装置等関連部品等製造

### 生産品目

プリンタ・複写機のローラコア、その他M/C加工品



CNC旋盤加工品



OAロール



OAロール（長尺）

### 技術・製品の特長

パイプ薄肉加工（素材絞り加工からNC旋盤仕上げ加工までの一貫生産）をはじめ5軸同時マシニングセンタ加工による多品種小量生産に対応。CNC三次元測定器等による高度な品質保証の実現。

## 我が社の Vision

新規加工分野や加工方法に挑戦し続けます。日本一の質を目指して  
全社員一丸となり新庄発のものづくりを推進してゆきます。

### 企業情報

所在地 〒996-0053  
新庄市大字福田字福田山700-52

創業年月 昭和38年10月

資本金 49,600万円

従業員数 40人（うち男性：35人）

工場・支店等 本社（東京都日野市）

取引銀行 日本政策金融公庫、商工中金山形、  
山形銀行、七十七銀行、きらやか銀行

取引先 富士ゼロックス㈱、㈱リコー

取引範囲 関西、関東、東北

取得資格 ISO9001:2008、ISO14001:2004取得  
ヒートローラー用筒状基体及びその  
製造方法 特公平 2-38318号  
特許番号1614877号

### 沿革

昭和38年10月 有限会社モリタ製作所（川崎市多摩区）を創業

昭和47年10月 株式会社モリタ興産に改組及び社名変更、日野工場を開設

昭和49年 5月 日野工場管理等新設、本社を日野市日野台へ移転

昭和52年 3月 八王子工場開設

昭和63年12月 生産拠点を新庄中核工業団地に全面移転、操業開始

平成 2年 4月 本社新社屋完成、  
本社所在地を日野市大坂上に移転

### 主要設備

型式・能力	メーカー名	台数
① MX-520 φ520, H350	松浦機械	2
② V.Plus-800 x800, y550, z500	松浦機械	1
③ α-D21LiA5 x700, y400, z330	FANUC	2
④ α-T14iFL x700, y400, z330	FANUC	1
⑤ BSM300 φ10~38, L220~330	エグロ	3
⑥ NL2500/1250 φ300, L1295	森精機	1
⑦ SL150 φ300, L470	森精機	6
⑧ NL1500Y/500 φ356, L500	森精機	1
⑨ 絞りラインシステム φ20~80.5, L500~1030	自社製作	4
⑩ Crysta-Apex S574 x505, y705, z405	ミットヨ	1