

有限会社押切技研

産業分類 その他(生産用機械器具製造業)

連絡先:

TEL: 0233-43-9380

FAX: 0233-43-9382

E-mail: giken.oshikiri@nifty.com

http:

多種多様な産業機械に対応出来ます!

企業理念

代表取締役 押切 新悦

すぐれた生産加工技術の提案と提供により
顧客企業と社会の発展に貢献する

事業内容

プレス順送金型、単型・FA機械・産業機械の設計製作。マシニング・ワイヤー放電・金型及びFA機器部品の加工。マシニングセンタ、ワイヤーカットのNCデータ出力。

生產品目

プレス金型、プレス基板分割金型、FA機械メカ設計、精密部品加工



工場内



機山本製作所様向けプレス金型



楯舟形マッシュルーム様向け装置

技術・製品の特長

弊社は、平成6年独立開業より約10年、精密プレス金型や各種産業機械の設計のみをしておりました。今では、設計製造はもとより、高精度部品加工も得意としております。3次元CAD・CAM設計による産業機械の製作にもお客様より高い評価をいただいております。

我が社の Vision

お客様のニーズにお応えし、誠実に仕事を成し遂げ、技術を磨いて参ります！

企業情報

所在地 〒999-6101
最上郡最上町向町588-2
創業年月 平成8年5月
資本金 300万円
従業員数 3人（うち男性：2人）
取引銀行 新庄信用金庫最上町支店、荘内銀行
もがみ町支店、山形銀行新庄支店
取引先 パナソニック山形工場、東北パイオニア、
㈱迫リコー、高橋精密工業㈱
取引範囲 東北地区、国内全域



沿革

平成6年4月 押切技研としてプレス金型の設計業を
自宅にて開業。パソコンとCAD、CAM
システム MYPAC を導入
平成6年9月 自宅車庫を事業所として改装
平成7年1月 三菱電機製ワイヤー放電加工機導入
して金型のワイヤー放電加工の受注を
はじめる
平成8年5月 法人登記して有限会社押切技研として
設立
平成8年9月 2台目のCADシステムを導入
平成13年6月 最上町向町に工場を取得
平成14年4月 倉敷機械製マシニングセンターKV700
を導入
平成15年6月 最上町向町に事業工場として移転し設計
製作および精密部品加工を受注開拓開始
平成15年7月 旋盤とニッコー成形研削盤を導入
平成16年10月 ソディック製ワイヤー放電加工機を導入
平成20年11月 アマダ製35tonプレス機導入
平成21年2月 岡本工機製平面研削盤DX630を導入
平成21年3月 東芝機械製マシニングセンターJWE420
を導入
平成22年9月 ニコン製投影測定機V16を導入
平成23年11月 東芝機械製マシニングセンター
JWE420-2パレットタイプを導入
平成24年6月 3台目CADシステムを導入
平成25年12月 駐車場に散水消雪工事

主要設備

型式・能力	メーカー名	台数
① CAD/CAM MYPAC (21/2軸マシニングNC出力)	クラキ	1
② CAD MYPAC (Windows2D-3D版)	クラキ	2
③ ワイヤー放電加工機 (水浸式500×350厚さ280) (水浸式250×350厚さ280)	三菱(CX20) ソディック(A350W)	2
④ 細穴放電加工機 K1CN (加工範囲200×300)	ソディック	1
⑤ マシニングセンターKV700 (加工範囲700×400) JRV40E、JRV40E-2P (600×410)	倉敷機械 東芝機械	3
⑥ プレス機 35ton	アマダ	1
⑦ 平面研削機 PSG63AN (加工範囲600×300)	岡本工作機	1
⑧ 成形研削盤	ニッコー	2
⑨ 汎用旋盤		1
⑩ ポール盤		2
⑪ タップ盤		1
⑫ 投影機 V16	ニコン	1
⑬ スポット溶接機 (足踏み式)		2